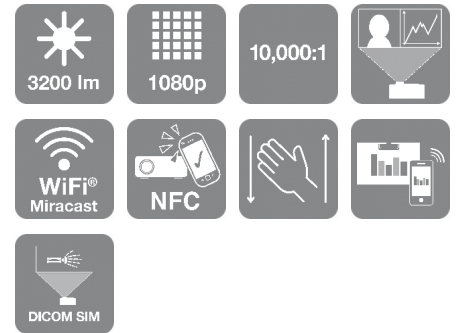


EB-1795F



DATENBLATT / BROSCHÜRE



Smarter und ultramobiler Projektor mit Full HD 1080p Auflösung, überragender Bildqualität und kinderleichter Einrichtung, der wegen seines geringen Gewichts ideal für Geschäftsreisende ist.

Gerade wenn Sie ständig unterwegs sind und häufig Vorträge beim Kunden halten, überzeugt dieser praktische Projektor durch sein geringes Gewicht, die außergewöhnliche Bildqualität und die professionellen Funktionen. Mit kabelgebundenen und kabellosen Anschlussmöglichkeiten, einer kinderleichten Installation und den vielen modernen Funktionen ist dieser Projektor der perfekte Präsentationspartner.

Überragende Bildqualität

Die 3LCD-Technologie von Epson sorgt für eine gleichermaßen hohe Weiß- und Farbhelligkeit von 3.200 Lumen und liefert so eine beeindruckende Bildqualität und natürliche Farben. Dank der True Colours-Technologie werden die Farben originalgetreu wiedergegeben und das Kontrastverhältnis von 10.000:1 liefert glasklare und scharfe Bilder.

Kinderleichte Einrichtung

Mithilfe der automatischen vertikalen und horizontalen Trapezkorrektur und Screen-Fit-Funktion kann der Projektor nahezu überall aufgestellt werden. Das Weitwinkelzoomobjektiv projiziert große Bilder sogar aus kurzer Entfernung so deutlich, dass das Publikum direkt hinter dem Projektor Platz nehmen kann. Störende Wärme, die beim Projektorbetrieb entsteht, wird zudem nach vorne abgeleitet. Wird ein Eingabesignal erkannt, schaltet sich der Projektor automatisch ein. NFC erleichtert zudem die Verbindung mit mobilen Geräten über den eingebauten WLAN-Anschluss.

Überzeugende Präsentationen

Mit Gestensteuerung können Sie die Präsentation durch Handbewegungen steuern. Um zwei Datenquellen nebeneinander abzubilden, kann die Projektionsfläche mit der Split-Screen-Funktion geteilt werden. Gleichzeitig können Sie dank der Spiegelungsfunktion mobile Inhalte gemeinsam nutzen. MHL ermöglicht die Wiedergabe qualitativ hochwertiger Video- und Audioinhalte von Mobilgeräten und die angeschlossenen Geräte werden sogar gleichzeitig aufgeladen.

PRODUKTMERKMALE

- **Überragende Bildqualität**
Gleichermaßen hohe Weiß- und Farbhelligkeit von 3.200 Lumen
- **Gestensteuerung**
Präsentationen durch Handbewegungen steuern
- **Horizontale und vertikale Trapezkorrektur**
Einfache Ausrichtung von Folien und Bildern und Korrektur von Verzerrungen
- **Kabellose Verbindung**
NFC erleichtert den kabellosen Anschluss des Projektors
- **Klein und leicht**
Der Projektor passt einfach in eine Notebooktasche



EPSON®
EXCEED YOUR VISION

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

TECHNIK

Projektionssystem	3LCD-Technologie, RGB-Flüssigkristallverschluss
LCD-Panel	0,59 Zoll mit C2 Fine

BILD

Farbhelligkeit	3.200 Lumen- 1.900 Lumen (im Sparmodus) gemäß IDMS15.4
Weißhelligkeit	3.200 Lumen - 1.900 Lumen (im Sparmodus) In accordance with ISO 21118:2020
Auflösung	Full HD 1080p, 1920 x 1080, 16:9
High Definition	Full HD
Bildformat	16:9
Kontrastverhältnis	10.000 : 1
Lichtquelle	Lampe
Lampe	214 W, 4.000 Std. Lebensdauer, 7.000 Std. Lebensdauer (im Sparmodus)
Trapezkorrektur	Automatisch Vertikal: $\pm 30^\circ$, Automatisch Horizontal $\pm 20^\circ$
Videobearbeitung	10 Bits
Vertikale 2D-	100 Hz - 120 Hz
Bildwiederholfrequenz	
Farbwiedergabe	bis zu 1,07 Milliarden Farben

OPTIK

Projektionsverhältnis	1,02 - 1,23:1
Zoom	Manual, Factor: 1 - 1,2
Projektionsfläche	30 Zoll - 300 Zoll
Projektionsdistanz Weitwinkel	0,7 m - 6,8 m
Projektionsdistanz Tele	0,8 m - 8,2 m
Projektionsabstand	1,35 m - 1,62 m (60 Zoll Leinwand
Weitwinkel/Tele	
Projektionsobjektiv F	1,58 - 1,7
Brennweite	13,52 mm - 16,22 mm
Fokus	Motorisiert
Offset	10 : 1

KONNEKTIVITÄT

USB-Display-Funktion	3 in 1: Bild / Maus / Ton
Anschlüsse	USB 2.0 Typ A, USB 2.0 Typ B, VGA-Eingang, HDMI-Eingang, Composite-Eingang, Stereo-Mini-Klinkenbuchsen-Eingang, Miracast, MHL, Near Field Communication (NFC), Wireless LAN IEEE 802.11b/g/n (WiFi 4), Wireless-LAN b/g/n (2,4 GHz)
Smartphone-Verbindung	Ad-Hoc/Infrastruktur

ERWEITERTE FUNKTIONEN

Sicherheit	Kensington-Schutz, Wireless-LAN-Sicherheit, Kennwortschutz
2D-Farbmodi	Dynamisch, Kino, Präsentation, sRGB, Tafel, DICOM SIM
Features	AV-mute-funktion, Integrierter Lautsprecher, Dokumentenkamera kompatibel, Screen Fit, Gesture Presenter, Startbildschirm, Sofort an/aus, JPEG-Betrachter, Lange Lampenlebensdauer, MHL-Audio-/Videoschnittstelle, Ohne PC, iProjection App für Chromebook, Quick Corner, Spiegeln von Bildschirmhalten, Split-Screen-Funktion, Wireless-LAN-fähig, iProjection-App
Farbmodi	Tafel, Kino, Dynamisch, Präsentation, sRGB, DICOM SIM

EB-1795F

LIEFERUMFANG

- Stromkabel
- Fernbedienung incl. Batterien
- Transporttasche
- VGA-Kabel
- Software (CD)
- HDMI Cable 1.8m



EPSON
WORLD LEADER
IN PROJECTORS
Source: Futuresource Consulting Ltd.

EPSON®
EXCEED YOUR VISION

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

ALLGEMEINES

Energieverbrauch	295 W, 208 W (im Sparmodus), 0,34 W (im Standby)
Betriebsspannung	AC 100 V - 240 V, 50 Hz - 60 Hz
Abmessungen	292 x 213 x 44 mm (Breite x Tiefe x Höhe)
Gewicht	1,8 kg
Geräuschpegel	Standard-Modus: 39 dB(A) - Economy-Modus: 30 dB(A)
Temperatur	Betrieb 5° C - 40° C, Lagerung -10° C - 60° C
Luftfeuchtigkeit	Betrieb 20% - 80%, Lagerung 10% - 90%
	Falls der Projektor mittels Decken- oder Wandhalterung in einer stark ölhaltigen Atmosphäre installiert wurde oder sich an Orten befindet, an denen Öle und Chemikalien verflüchtigt beziehungsweise regelmäßig aromatische Öle verbrannt werden, können diese Substanzen bestimmte Materialien unserer Produkte angreifen, sodass diese mit der Zeit nachgeben und der Projektor möglicherweise aus der Befestigung fällt.

Falls Sie weiterführende Informationen zu den infrage stehenden Umgebungen haben, oder falls Sie andere Fragen haben, wenden Sie sich bitte an unsere Serviceabteilung, die Ihnen gerne weiterhilft.

Enthaltene Software	iProjection
Zubehör	Air filter, Ceiling mount, Dokumentenkamera, Setting plate, WP System - ELPWP20, Wireless transmitter - ELPWT01
Lautsprecher	1 W
Raumtyp/Anwendung	Konferenzraum, Tragbar/Fokusraum, Großer Besprechungsraum/Auditorium
Positionierung	Deckenmontage, Desktop
Farbe	Weiß/Schwarz
TCO-zertifiziert	For further information relating to TCO Certified please visit https://tcocertified.com/files/certification/Information-document-for-end-users.pdf

SONSTIGES

Garantie	60 Monate Carry-in, Lampe: 60 Monate oder 1.000 h (je nachdem, was zuerst eintritt) Optionale Garantieverweiterung verfügbar
----------	---

EB-1795F

LIEFERUMFANG

- Stromkabel
- Fernbedienung incl. Batterien
- Transporttasche
- VGA-Kabel
- Software (CD)
- HDMI Cable 1.8m

OPTIONALES ZUBEHÖR

- Montageplatte – ELPPT01
V12H003D01
- Deckenbefestigung (Weiß) – ELPMB23
V12H003B23
- ELPLP94
V13H010L94
- Air Filter - ELPAF53
V13H134A53
- Safety Wire - ELPWR01
V12H003W01

EB-1795F

LOGISTIKINFORMATIONEN

Artikelnummer	V11H796040
Barcode	8715946629933
Ursprungsland	Philippinen
Palettengröße	5 Stück



Epson Deutschland GmbH
Otto-Hahn-Str. 4
D-40670 Meerbusch
Info-Line: 02159 92 79 500
Telefax: +49 (0) 2159/538-3000
www.epson.de

Epson in Österreich
Info-Line: 01 253 49 78 333
www.epson.at
Epson in der Schweiz
Info-Line: 022 592 7923
www.epson.ch

Alle Marken und eingetragenen Warenzeichen sind das Eigentum der Seiko Epson Corporation oder der jeweiligen Rechteinhaber.
Diese Produktinformationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Last extracted: 2021-09-22

EPSON®